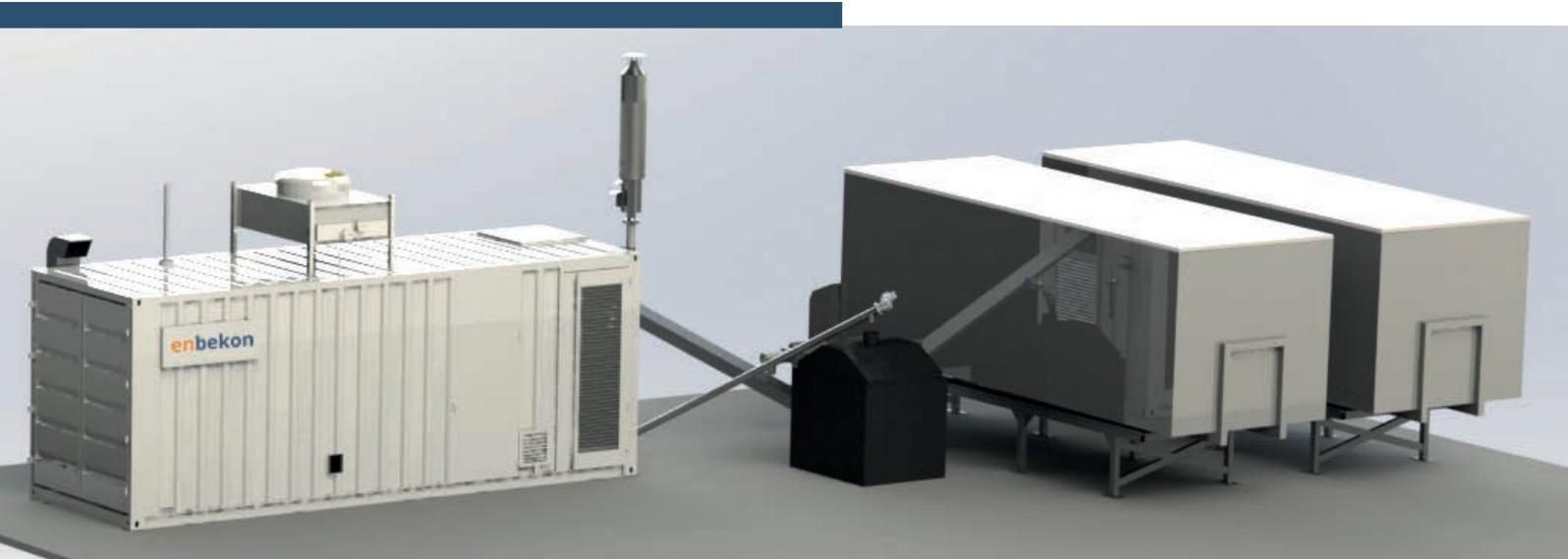


Bessere Wertschöpfung aus Altholz



Aus Altholz wird Holzgas – aus Holzgas wird Energie!

Wir haben die Technologie, mit der Sie aus Altholz (Kategorie A1) lokal Energie in Ihrem Holzgas-Kraftwerk erzeugen¹ und die Wertschöpfung sowie den CO₂-Fußabdruck verbessern. Mit der Enbekon Holzgas Container KWK-Anlage verfügen Sie über eine nachhaltige und wirtschaftliche Lösung für die Eigenversorgung mit Strom- und Wärme auf der Basis erneuerbarer Rohstoffe.

Stromüberschüsse speisen Sie dabei einfach gegen Vergütung nach dem KWK Gesetz ins Stromnetz ein. Das KWKG in der Novelle 2016 ermöglicht Anlagenbetreibern unsere Containeranlagen wirtschaftlich attraktiv zu betreiben und die eigenen Energiekosten signifikant und langfristig zu reduzieren. Die Förderkulisse des KWK Gesetzes gewährt für Anlagen bis 50 kWel, neben dem Bonus für Netzeinspeisung, auch einen Bonus für selbst verbrauchten Strom. Die Wärmeenergie kann lokal genutzt, an Nachbarn vermarktet und/oder zur Trocknung in den Hackgut-Containern eingesetzt werden.

Unsere Enbekon Holzgas Container KWK-Anlagen basieren auf erprobter, patentierter Technologie und liefern durch die Nutzung des Holzgases in (einem oder mehreren) effizienten Gasmotoren zuverlässig Strom und Wärme und das - im Gegensatz zu Photo-

voltaik- und Windkraftanlagen - rund um die Uhr². Durch die Verwendung von aufbereitetem Altholz der Kategorie A1 (naturbelassenes Holz aus Einwegpaletten, Verpackungen, etc.) können die Einsatzstoffkosten bei 0 oder sogar im negativen Bereich³ liegen.

Informationen zu Umgebungsvariablen, die für einen wirtschaftlich attraktiven Betrieb sorgen und die Amortisation der Investition in wenigen Jahren ermöglichen, finden Sie auf dem separaten Beileger oder auf unserer Website unter: ci-kwk.enbekon.de.

Schlüsselfertige Anlage, auf Wunsch mit Leasingmodell

Das klassische Gesamtsetup unserer Anlagen stellen wir für Sie schlüsselfertig ab Oberkante Standfläche bereit. Zuerst ist die generelle Machbarkeit zu prüfen. Wir planen, beantragen, liefern, montieren und schließen die Anlage für Sie an das Stromnetz und Ihre Wärmeverteilung an. Wir erledigen alle relevanten Formalitäten und unterstützen Sie auf Wunsch auch mit dem passenden Leasingmodell.

Diese Vorprüfung ist ein initialer Teil unserer Gesamtleistungen und kostenpflichtig. Bei Realisation einer Anlage schreiben wir den Betrag natürlich vollständig gut.

Bessere Wertschöpfung aus Altholz

Betrieb und Wartung – ohne Kopfschmerzen

Für die regulären Aufgaben im Anlagenbetrieb (Beschickung, Kontrolle, Entsorgung) schulen wir einen technisch versierten Mitarbeiter in Ihrem Unternehmen ein. Das Enbekon-Serviceteam erledigt per Wartungsvertrag für Sie die zyklischen Wartungsarbeiten und stellt die schnelle Eingreiftruppe, sollte sich doch einmal eine Fehlfunktion einstellen.

Jetzt können Sie, mit einer platzsparenden Anlagentechnologie ohne großen eigenen Aufwand Altholz verwerten, dabei Ihre Energiebedarfe decken und von den gesetzlich garantierten KWK Boni Zusatzrendite erwirtschaften.

Typische Wirtschaftlichkeitsdaten

Anhand der von Ihnen bereitgestellten Daten ermitteln wir die Rentabilität Ihrer Investition in eine A1 Holzgas-KWK Anlage. Sie erhalten eine Wirtschaftlichkeitsanalyse, die als belastbare Grundlage für Ihre Entscheidung dient.

Kennzahlen	
Amortisation (statisch)	Die Investition amortisiert sich im 9. Betriebsjahr
IRR – Interner Zinsfuß (IZV)	7,31 %
ROS – Umsatzrendite über den gesamten Betrachtungszeitraum	38,63 %
ROE – Eigenkapitalrendite	nicht anwendbar, da kein Eigenkapital investiert
DSCR – durchschnittlicher Kapitaldeckungsgrad	143 %
Stromgestehungskosten Ihrer KWK Anlage	0,1335 €/kWh

(Diese Tabelle ist ein Auszug aus einer Kundenberechnung und dient nur der Veranschaulichung möglicher Kennzahlen. Die Werte Ihrer persönlichen Anlagenberechnung sind von vielen Umgebungsvariablen wie z. B. den Verbrauchslastgängen abhängig und können daher stark abweichen)

Anlagenleistungen

Die Enbekon Holzgas Container KWK-Anlagen sind modular aufbaubar. Die Standardvariante mit einem KWK Container und 2 Hackschnitzelbunkern kann in den Leistungsklassen von 50 kW elektrisch und 100 kW thermisch bis 75 kWel und 150 kWth ausgestattet werden. Auch eine Aufstellung mit 2 KWK Containern und 2 Hackschnitzelbunkern ist realisierbar. Damit kann entweder Anlagenredundanz für kontinuierliche Eigenversorgung oder bis zu 150 kWel und 200 kWth ohne Flächenerweiterung realisiert werden. Darüber hinaus lassen sich die Systeme kaskadieren, wobei wir bei Anlagengrößen über 250 kWel zu unseren Großsystemen raten. Sprechen Sie uns gerne darauf an, wenn Sie Anlagenvarianten größer 250 kWel anstreben.

Nehmen Sie gleich Kontakt mit uns auf

Mit der Bereitstellung von Informationen zum geplanten Standort und Ihrem aktuellen Energiebedarf im Unternehmen erstellen wir für Sie eine erste Wirtschaftlichkeitsberechnung wie oben abgebildet und unterbreiten Ihnen ein Angebot für die Vorprojektierung. Nehmen Sie jetzt Kontakt mit uns auf.

¹ Für den Betrieb der Altholz Containeranlage ist i. d. R ein Baugenehmigung sowie die Genehmigung n. 4. BlmschV, 8.1.1.4 erforderlich.

² Unsere Anlagen sind für den 24/7 Betrieb ausgelegt. Unter Beachtung unserer A1 Altholz Spezifikation garantieren wir eine Mindestbetriebszeit von 7500 h pro Jahr.

³ Die Aufbereitungskosten für Hackschnitzel nach der Enbekon-Gasek Altholz Spezifikation belaufen sich auf ca. 25 € netto pro Tonne. Abhängig von den Annahmepreisen sind so in vielen Regionen Deutschlands negative Rohstoffkosten für den Anlagenbetrieb möglich.

Kontaktdaten